



Llenadora de recipientes impulsada por servos

Modelo NCF

Para granulados y otros productos secos de flujo libre



Las llenadoras de recipientes de Nalbach Engineering optimizan la eficiencia de llenado y reducen el mantenimiento y el servicio

El diseño más reciente y avanzado de llenadoras de recipientes combina la confiabilidad de la llenadora de recipientes convencional con las ventajas de un sistema de servomecanismo controlado por computadora y una pantalla táctil fácil de utilizar. El sistema de servomecanismo de impulso directo sin escobillas provee velocidad y exactitud óptimas y a la vez reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento. Los menús gráficos permiten al operador configurar la máquina de manera rápida y sencilla.

El servomecanismo está diseñado para lograr exactitud y confiabilidad de calidad superior, pues carece de las piezas mecánicas más problemáticas tales como embragues, frenos, codificadores, correas de impulso, poleas y cadenas que por lo general se encuentran en otras llenadoras de recipientes. El versátil modelo NCF vierte la mayoría de productos secos, incluidos gránulos, semillas, palomitas de maíz, botanas, frijol, arroz, dulces y grava. Exactitud de llenado de hasta $\pm 0.5\%$, con velocidad de llenado de hasta 120 operaciones por minuto.

Beneficios

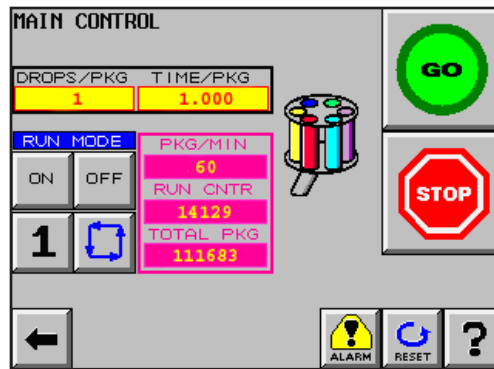
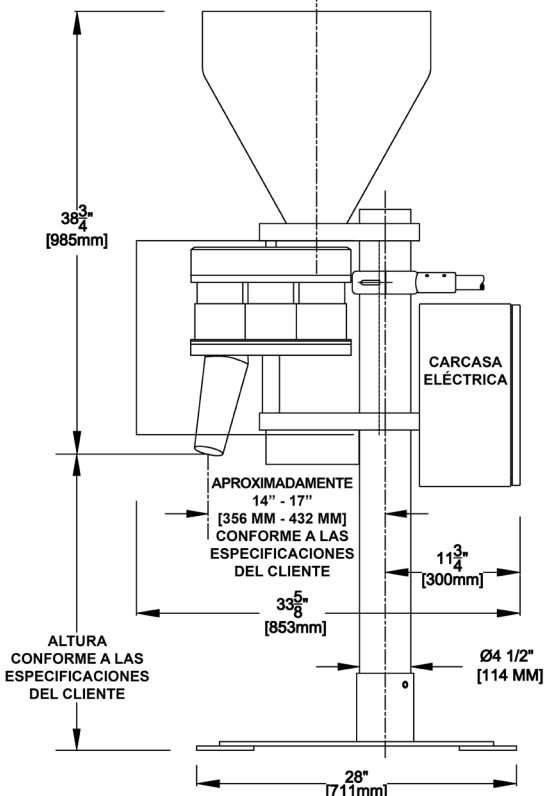
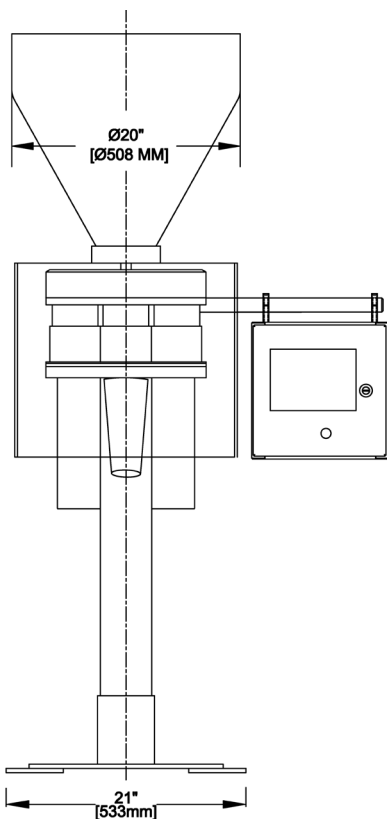
- Se adapta con facilidad a la mayoría de las máquinas formadoras, llenadoras y selladoras
- Menor cantidad de piezas móviles, lo cual reduce el mantenimiento y el tiempo de inactividad
- La pantalla táctil, con interfaz de usuario intuitiva basada en íconos, permite tener mayor exactitud y control
- Las piezas de contacto de acero inoxidable y las piezas estructurales robustas la hacen excepcionalmente durable
- Aceleración/desaceleración ajustables para optimizar la velocidad y el manejo del producto
- Ajuste fino del volumen del cilindro para garantizar la exactitud de llenado
- Durabilidad excepcional gracias a sus piezas de contacto robustas hechas de acero inoxidable y a sus piezas estructurales de aluminio
- Función de tolva vacía para agilizar el cambio de producto
- La memoria de productos permite almacenar parámetros de llenado para más de 60 productos y recuperarlos con un solo botón

Acerca de Nalbach Engineering

Fundada en 1945, nuestra Compañía se ha Ganado su reputación de alta calidad y desempeño en el campo del diseño y fabricación de una línea completa de equipos de llenado para productos en polvo, granulados, en houelas y aerosoles. Adicionalmente, Nalbach Engineering fabrica alimentadores, ordenadores y orientadores de envases de plástico y ofrece líneas de envasado y empaque "llave en mano", así como servicios de integración de sistemas. Miembro de la PMMI desde 1959, Nalbach Engineering ha desarrollado equipo para una amplia y diversa gama de clientes, sirviendo tanto las grandes transnacionales como empresas locales y ha instalado sistemas en 45 países alrededor del mundo.



Dimensiones



Interfaz de usuario de pantalla táctil

El modelo NCF establece un nuevo estándar en la tecnología de llenado con un sistema de servomecanismo digital controlado por computadora y una interfaz de operación con pantalla táctil. El sistema de servomecanismo de impulso directo sin escobillas provee exactitud y confiabilidad superiores en el llenado. El menú gráfico de uso sencillo le permite al operador acceder con facilidad a la memoria de productos para configurar con rapidez, y controlar con exactitud, las operaciones de llenado.

Características del software:

- Parámetros de máquina ajustables
- Velocidad de impulsión de cilindros ajustable
- Tolva vacía
- Avance de los cilindros
- Temporizadores de reciclado
- Aceleración y desaceleración ajustables

Modelos estándar

- **NCF1001 (modelo de 4 cilindros):**
Indexación con servomecanismo
Diámetro máximo del cilindro 4.5"
Altura máxima del cilindro 20"
- **NCF1002 (modelo de 6 cilindros):**
Indexación con servomecanismo
Diámetro máximo del cilindro 4.5"
Altura máxima del cilindro 16"
- **NCF1003 (modelo de 4 grande cilindros):**
Indexación con servomecanismo
Diámetro máximo del cilindro 6.5"
Altura máxima del cilindro 30"

Especificaciones

Especificaciones eléctricas y controles

Pantalla:

Pantalla táctil fácil de utilizar

Especificaciones eléctricas:

Voltaje y frecuencia del sistema configurados para ajustarse a las especificaciones del cliente

Controles eléctricos:

PLC - estado sólido digital

Carcasa:

NEMA 12 o NEMA 4 opcional

Impulsión de los cilindros:

Servomecanismo sin escobillas con potencia nominal de 2 hp (1.47 kW)

Construcción:

Piezas de contacto de acero inoxidable

Velocidad y exactitud

Velocidad de llenado:

Hasta 120 llenados por minuto

Exactitud de llenado:

Hasta ± 0.5% (.005)

Opciones y accesorios

Manejo de recipientes:

Indexación manual, con transportador y rotatoria

Vibración:

Hay disponibles vibradores mecánicos de impulsión neumática y motorizada para el asentamiento del producto

Alimentación de producto:

Para el sistema de alimentación de producto

Control de nivel:

For product infeed system

Interruptor de pedal:

Para iniciar el ciclo de llenado

PLC:

Hay disponibles PLC comerciales